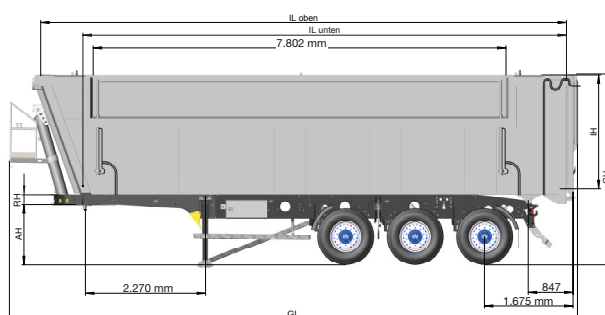
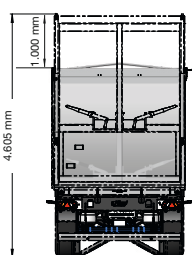
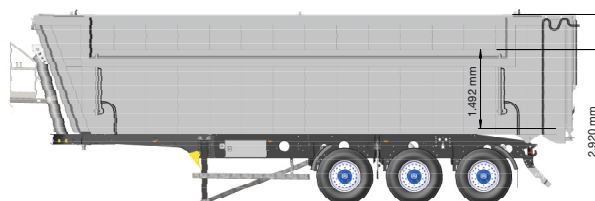
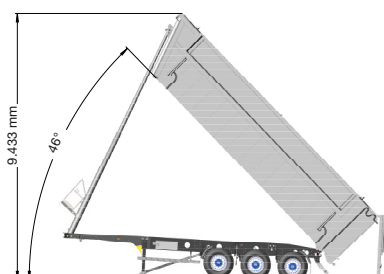


DHKA 390 48 cbm 3-Achs-Hinterkipp-Sattelaufleger mit Alu-Mulde Light



Technische Daten

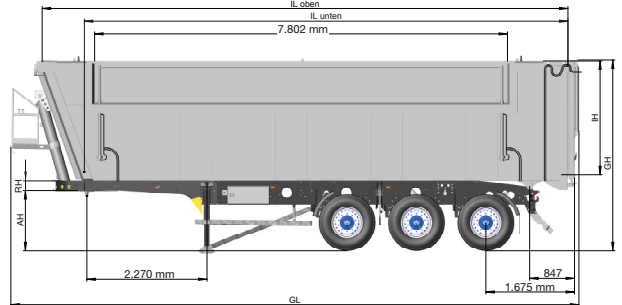
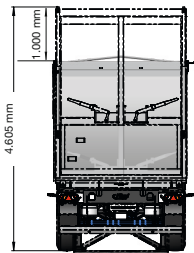
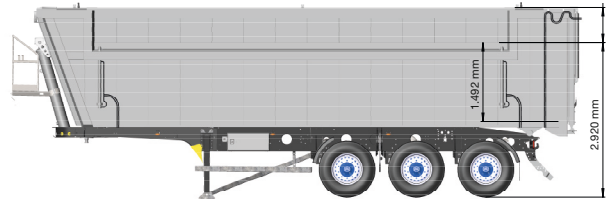
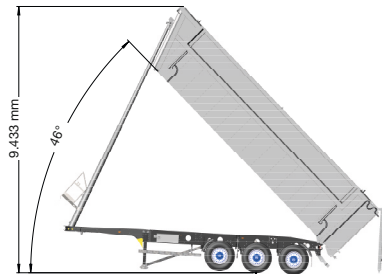
	Sofortzulassung	techn. möglich
Gesamtgewicht in kg	35.000	39.000
Leergewicht in kg	5.895	5.895
Nutzlast in kg	29.105	33.105
Achslast in kg	24.000	27.000
Angenommene Sattellast in kg	11.000	12.000
Gesamtlänge GL in mm	10.300	10.300
Gesamtbreite max. in mm	2.550	2.550
Gesamthöhe GH ca. in mm	3.740	3.740
Innenlänge IL unten ca. in mm	9.200	9.200
Innenlänge IL oben ca. in mm	9.960	9.960
Innenbreite vorn ca. in mm	2.420	2.420
Innenbreite hinten ca. in mm	2.470	2.470
Innenhöhe Mulde IH ca. in mm	2.150	2.150
Volumen ca. in cbm	48	48
Aufsattelhöhe AH ca. in mm	1.200	1.200
Rahmenhalshöhe ca. in mm	190	190
Bereifung	385/65 R 22,5"	385/65 R 22,5"

Ausstattung

Achsen und Federn	BPW-Scheibe mit 430 mm Durchmesser, Achsen und Fahrwerk lasermessen, 1. Achse automatische Liftachse, inkl. Zwangsabdeckung und Anfahrhilfe, Luftfederung, Fangseile
Rahmen	Feinkornstahl-Schweißkonstruktion in Leichtbauweise, Rahmen mit hydraulischer Aufnahme für Horsch Trailer Lift, Curved Frontabschluss, hydraulische Stützfüße in Sonderausführung
Bremsanlage	2-Leitungs-Druckluft-Bremsanlage, Federspeicher-Feststellbremse, 2 vertauschsichere Kupplungsköpfe vorn, EBS
Elektrik	24 Volt Mehrkammerleuchten, seitlich gelbe LED-Beleuchtung, 2 weiße Positionsleuchten vorn, 2 weiß/rote Spurhalteleuchten hinten, 2x 7-polige vertauschsichere Steckdosen vorn, zusätzlicher LED-Arbeitscheinwerfer, Nachtbeleuchtung
Hydraulik	Niederdruckzylinder max. 170 bar, Anschluss mit Schlauch und Hochdruckkupplungs-Schraubstecker, automatische Abschaltung der Hydraulik für absenkbar Seitenwand und Trailer Lift Arme ab 20 km/h, Trailerliftarme separat sperrbar
Mulde	Aluminium-Kastenmulde, konische, aerodynamische Muldenform, schräge Stirnwand 5mm, außenliegende Zylinderaufnahme, Seitenwände mit 30mm Hohlkammerprofilen, schüttgutabweisendes Oberholprofil, Seitenwand FR links teilweise hydraulisch absenkbar, Membran-Rückwand, pendelnd gelagert, 2 Kornschieber, Boden durchgehend 6 mm stark, Rollplane mit Zentralverriegelung
Lackierung	Rahmen gestrahlt, grundiert und einfarbig endlackiert, Felgen werkssilber, Mulde Alu Natur
Sonstiges	Seitenanfahrerschutz Sonderausführung, Unterfahrerschutz klappbar, Unterlegkeile mit Halter, Viertelschalenkotflügel, Abschlepphaken am Heck, Prüfenehmigung nach EG 2007/46, Aufbaufestigkeit nach EN 12642

DHKA 390 48 cbm

3-axle rear tipper semi-trailer with aluminium trough Light



Technical Data

	Immediate approval	techn. possible
Total weight in kg	35.000	39.000
Empty weight in kg	5.895	5.895
Payload in kg	29.105	33.105
Axle load in kg	24.000	27.000
Supported fifth wheel load in kg	11.000	12.000
Total length GL approx. in mm	10.300	10.300
Total width max. in mm	2.550	2.550
Total height GH approx. in mm	3.740	3.740
Inside length IL, bottom approx. in mm	9.200	9.200
Inside length IL, top approx. in mm	9.960	9.960
Inside width, front approx. in mm	2.420	2.420
Inside width, rear approx. in mm	2.470	2.470
Inside height, trough IH approx. in mm	2.150	2.150
Volume approx. in cbm	48	48
Coupling height AH approx. in mm	1.200	1.200
Frame neck height approx. in mm	190	190
Tyres	385/65 R 22,5"	385/65 R 22,5"

Equipment

Axles and suspension	BPW disc with diameter 430 mm, axles and chassis measured by laser
Chassis	First Axle automatic lift axle, including forced covering and approach aid, air suspension, safety cables
Brake system	Grain refined steel with lightweight construction, frame with hydraulic attachment for Horsch Trailer Lift, curved front closure, hydraulic support feed, special design
Electrical system	2-line compressed air brake system, spring type parking brake, 2 non-interchangeable coupling heads front, EBS
Hydraulics	24-volt light clusters, side yellow LED lighting, 2 white front position lights, 2 white/red rear tracking lights, 2x 7-pin non-interchangeable front sockets, additional LED working light, night lighting
Trough	Low pressure cylinder max. 170 bar, connection with hose and high-pressure coupling screwed connector, automatic hydraulic shut-off for lowerable side walls and trailer lift arms at 20 km/h or more, trailer lift arms, separate locking
Paint	Aluminium box trough, conical, aerodynamic trough shape, angled trough bulkhead 5 mm, external cylinder holder, side walls with 30mm hollow chamber sections, upper bar section repels bulk materials, side wall left (driving direction) lowers hydraulically, diaphragm rear panel, swing-mounted, 2 grain hatches, entire floor 6 mm thick, rolling tarp with central locking
Miscellaneous	Frame sand-blasted, primed and with finish coat, rims factory silver, trough natural aluminium
	Side impact protection, special design, underride guard, folding, wheel chocks with holder, quarter shell mudguards, rear towing hook, testing approval in accordance with EG 2007/46, structural rigidity as per EN 12642