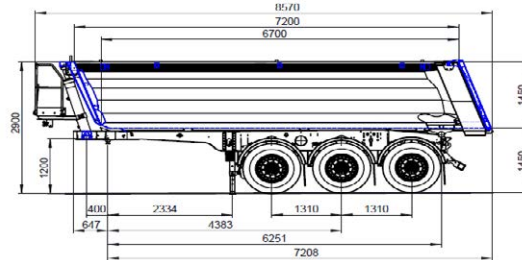


### 3 Achs Hinterkipp-Sattelaufleger DHKS 390 Stone Master light 25- 27 cbm light

#### Datenblatt 500 DHKS 390 Stone Master light 25- 27 cbm light

Typ →	DHKS 390/25 Stone Master light	DHKS 390/27 Stone Master light
Gesamtgewicht zul./techn. in kg	35.000 / 39.000	35.000 / 39.000
angen. Sattellast in kg	11.000 / 12.000	11.000 / 12.000
Leergewicht in kg ca.:	5.250	5.350
Aggregatlast zul./techn. in kg	24.000 / 27.000	24.000 / 27.000
Nutzlast zul./techn. in kg ca.:	29.750 / 33.750	29.650 / 33.650
Volumen in cbm	25	27
Rahmenhalshöhe H in mm	190	190
Innenlänge IL in mm	7.200	7.200
Innenbreite IB in mm	2.350	2.350
Innenhöhe IH in mm	1.450	1.600
Gesamtlänge GL in mm	8.600	8.600
Gesamtbreite GB in mm	2.550	2.550
Gesamthöhe GH in mm (ohne Plane)	2.850	3.000
Aufsattelhöhe AH in mm	1.200	1.200
Rückwand	Schräg, außen aufliegend	Schräg, außen aufliegend
Hakenverriegelung	2-fach	2-fach
Achsen	SAF Trommel	SAF Trommel



<b>Achsen und Federn</b>	EURO -Achsen, SN Bremse, Luftfederung mit Heben und Senken; <b>1. Achse automatische Liftachse, inklusive Zwangsabsenkung und Anfahrhilfe, Betätigung "3x Bremsen"</b> (Anfahrhilfe ist funktionsfähig bis zu einer Achslastüberschreitung von 30% und bis zu einer Geschwindigkeit von max. 25 km/h)
<b>Rahmen</b>	Feinkornstahl Schweißkonstruktion in Leichtbauweise, Sattelplatte mit auswechselbarem 2" Königszapfen, <b>Curved Frontabschluß</b>
<b>Stützwinkel-/füße</b>	1 Teleskopstütze mittig, unter Volllast nicht Absattelbar
<b>Reifen/Felgen</b>	385/65 R 22,5" von führenden Herstellern; Stahlfelgen
<b>Bremsanlage</b>	2-Leitungs Bremsanlage nach EG-Vorschrift, EBS, 2 vertauschsichere Kupplungsköpfe, Federspeicher-Feststellbremse, ohne Verbindungskabel
<b>Elektrik</b>	24 Volt, Mehrkammerleuchten, 2 x 7-polige vertauschsichere Steckdosen, Beleuchtung nach EG-Vorschrift, ohne Verbindungskabel,
<b>Hydraulik</b>	Niederdruckzylinder max. 170 bar, mit HDK Schraubmuffe, Festteil, NW 48 mm (ohne Schlauchverbindung)
<b>Stahl-Mulde</b>	Stahl-Halbrundmulde aus hochwertigen verschleißfestem Stahl HB 400 /-450. Boden <b>5/4 mm stark</b> , <b>Seitenwände ca. 4 mm stark</b> mit Schüttgutabweisenden Oberholprofil. Stirnwand schräg, Innen mit Aufstiegstritten. Rückwand als Pendelklappe mit <b>"Doppelgelenkscharnier"</b> , außen aufliegend mit 2-facher Hakenverriegelung.
<b>Lackierung</b>	Rahmen und Mulde gestrahlt, grundiert und einfarbig mit 2K/HS-Acryllack endlackiert, Rahmen in DB Novagrau, Mulde in RAL 7035 Lichtgrau, Felgen Werkssilber
<b>Sonstiges</b>	Unterfahrschutz klappbar, Unterlegkeile mit Halter, 1/2 Schalen Kunststoff-Kotflügel mit Antispray nach EG, <b>Prüfgenehmigung nach EG 2007/46, Konturmarkierung</b> mit Reflexionsstreifen nach ECE R 048, seitlich weiß und hinten rot, <b>Schaufel- und Besenhalter außen</b> an Stirnwand

Zu der aufgeführten Ausstattung ist eine Vielzahl an Optionen & Zusatzausstattung auf Kundenwunsch erhältlich. Kontaktieren Sie uns gerne unter [sales@fliegl-fahrzeugbau.de](mailto:sales@fliegl-fahrzeugbau.de) oder direkt bei Ihrem zuständigen Gebietsverkaufsleiter unter [www.fliegl-trailer.de/kontakt/vertrieb](http://www.fliegl-trailer.de/kontakt/vertrieb)